



¿Está usted obteniendo el nivel de dinas que necesita?

¿Conoce el nivel de dinas de su material previo al tratamiento?

Clave a cualquier aplicación de tratamiento es conocer el nivel inicial y final de tratamiento.

Los marcadores y tinta Smart Flex proveen una rápida, segura y sencilla forma de medir la tensión superficial.

También proveen resultados vivos y fáciles de leer en una gran variedad de superficies.

Los Marcadores Smart Flex son diseñados para indicar nivel de tratamiento de sustratos con base de polímeros y establecer que el material ha sido apropiadamente tratado previo a la aplicación de tintas, revestimiento, pinturas o adhesivos.

Marcadores disponibles en niveles de dinas de 30/32/35/38/41/44/48/56.

Proceso de prueba de marcadores

Destape el marcador y brevemente presione la punta en una superficie limpia hasta que se humedezca.

Aplique la solución sobre un área de prueba aproximadamente 1 pulgada cuadrada.

Observe el tiempo requerido de la solución aplicada para convertirse en pequeñas gotas o para que la periferia encoja.

Lea el comportamiento de la solución observando el área centro de la solución aplicada.

Si la solución de dinas no se descompone en pequeñas gotas o encogimiento de la periferia después de 4 segundos, repite la prueba con la siguiente solución más alta.

Si la solución se descompone en gotitas o encogimiento de la periferia en menos de 4 segundos, repite la prueba con la siguiente solución más baja. No repita la prueba en la misma área del material.

Repita Pasos 1 y 2 hasta que el nivel correcto de dinas es determinado.

El nivel correcto de dinas va a ser igual a la solución que se mantiene por exactamente 4 segundos antes de que las gotitas o encogimiento en la periferia ocurra.

Como regla general la tensión superficial de la superficie debe ser aproximadamente 10 dinas más alta que la tinta, adhesivo o recubrimiento. Quizá este no sea el caso para cada aplicación.

Reglas Generales

Uso excesivo de la solución puede resultar en una lectura falsa.

Los marcadores de Dinas típicamente tienen de 6-12 meses de vida útil.

Cada marcador se denomina para el nivel mínimo de dinas que la tinta determinará.

Pruebas de energía superficial deben ser conducidas inmediatamente después del tratamiento (plasma soplado, plasma de flama, plasma químico, RF gas).

Superficies tratadas son sensibles al tiempo y son afectadas por las condiciones ambientales tales como temperatura y humedad.



No toque o contamine la superficie a ser tratada. Superficies sucias pierden la permeabilidad; de tal manera mantenga el area de prueba limpio.

No use marcadores contaminados o expirados

Almacene y use marcadores a temperatura ambiental

Las tintas no deben ser expuestas a la luz directa. Por esta razón manténgalas cerradas cuando no estén en uso. También, repetida exposición al aire va a alterar la precisión de la lectura. Los marcadores cerrados apropiadamente previenen que esto pase.

Inconsistencia o presión excesiva puede arrojar una lectura de dinaje falsa

Los generadores de potencia de Enercon y estaciones son diseñadas para operar a una temperatura ambiental de 40°C (104°F) @ 80% de humedad relativa, no-condensante

Aplicación	Nivel de Dinas	Precio
Variedad	30, 32, 35, 38, 41, 44, 48, 56	
Conversión	38, 38, 41, 41, 41, 44, 44, 44	
Film Soplado	35, 35, 38, 38, 38, 41, 41, 41	
Prueba Rápida	38, 38, 38, 38, 38, 38, 38, 38	
Elija-8*	Su elección	

Atentamente

Tpm equipos sa de cv